

煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的作用及具体运用

The Role and Specific Application of Coal Mine Mechanical and Electrical Technology Management in Coal Mine Safety Production

赵亮

Liang Zhao

忻州神达能源集团有限公司 中国·山西 忻州 030800

Xinzhou Shengda Energy Group Co., Ltd., Xinzhou, Shanxi, 030800, China

摘要: 中国作为发展中国家, 要不断提高综合实力, 就要有大局发展观, 若是依然采取传统、单一的模式发展, 不仅无法达到发展目标, 甚至会产生不良的影响。从客观角度分析, 煤矿机电技术管理措施的应用是新时期下符合煤矿安全生产的基础, 有利于提高煤矿安全生产质量, 对推动煤矿行业的发展产生积极的影响, 因此要按照科学、有效的管理手段, 才能发挥管理的价值, 提高煤矿机电技术水平。从主观角度分析, 煤矿安全生产的影响因素多种多样, 要得到更好的发展, 就要在煤矿机电技术管理中投入更多的努力, 积极解决存在的问题, 制定合理的管理措施。

Abstract: China as a developing country, to constantly improve comprehensive strength, it is necessary to have the overall concept of development, if still adopt the traditional, a single mode of development, not only can not achieve the development goals, and even will have a bad impact. From the objective point of view, the application of coal mine mechanical and electrical technology management measures is conform to the basis of coal mine safety production in the new period, is conducive to improve the quality of coal mine safety production, to promote the development of coal mine industry, so according to the scientific and effective management means, to play the value of management, improve the level of coal mine mechanical and electrical technology. From the subjective point of view, there are various influencing factors of coal mine safety production. In order to get better development, it is necessary to invest more efforts in the coal mine mechanical and electrical technology management, actively solve the existing problems, and formulate reasonable management measures.

关键词: 煤矿机电技术管理; 煤矿安全生产; 应用效果

Keywords: coal mine mechanical and electrical technology management; coal mine safety production; application effect

DOI: 10.12346/peti.v3i4.6431

1 引言

安全生产作为煤矿企业管理的重心, 机电技术管理在煤矿安全生产中扮演着重要的角色, 对提高矿井的安全有积极影响。因此不断提高机电设备的现场管理质量, 做好设备检修以及监督管理工作, 重视对人才开展专业培训, 促进设备的更新换代, 是提高煤矿安全生产水平的最佳手段。煤矿安全生产工作大多在地下进行, 需要使用很多专业且大型的设备, 因此在工作中存在很大的安全风险, 若是无法按照技术规范 and 操作流程实施操作, 就会给安全生产埋下巨大的安全隐患, 导致煤矿生产缺乏安全性和科学性。

2 煤矿机电技术管理应用现状

2.1 煤矿机电技术管理制度不完善

当前, 一些企业的管理人员的安全生产意识较弱, 机电技术的安全管理意识不强, 从而无法根据企业实际情况、工作环境、人员组成等制定完善的管理机制, 导致很多现代化机电技术管理工作无法有序开展, 而且后期监督管理机制的不健全, 也阻碍了煤矿机电技术管理制度的完善和落实, 一些煤矿企业及管理人员在生产中过度追求经济效益, 导致忽略了对生产现场的管理, 为生产工作及后期工作都买下不良的安全隐患, 导致安全事故的形成^[1]。

【作者简介】赵亮(1992-), 男, 中国山西忻州人, 从事煤矿机电研究。

2.2 机电设备维护措施不到位

煤矿企业在生产中的机电设备应用涉及内容有设备管理、设备维护以及设备运行环境管理等。

第一，设备管理。一些煤矿企业的生产中使用的机电设备陈旧，老化水平严重从而阻碍着煤矿生产效率，一些企业为了获取更多的经济效益，大多数的机电设备都处于高负荷的工作状态中，会提高设备发生故障的概率。

第二，设备维护。机电设备要定期开展维护和保养，不过设备的维护和保养阶段会影响煤矿生产效率，因此很多企业则忽略了对设备的保养，出现一点小问题也无法给予重视进行维修，导致设备长期处于不良的状态中，设备发生故障的进程会加快，会给企业带来更大的成本压力。要节约升本，陈旧、老化的设备未能及时更换，基本都是更换零件后继续使用，也给煤矿的安全生产埋下巨大的安全隐患。

第三，设备的运行环境。煤矿生产环境不佳，那么设备就容易受到粉尘、湿度、温度等因素的影响，一些设备会受到严重的损害。

2.3 专业技术人才不足

煤矿企业与普通企业不同，工作环境非常恶劣其风险因素较多，工作人员流动较大，尤其是基层机电技术人员，要通过岗前培训和磨合后才能上任，企业为了达到安全生产的要求，操作人员就要在短期内进入到工作状态，因此操作人员的熟练度不足，操作流程不完且不规范，从而提高了安全生产的隐患。煤矿机电技术管理人员都是由基层人员提拔俄日来的，具有丰富的工作经验，对机电设备也非常熟悉，唯一的缺点在于不具备系统的管理知识，对机电设备维护管理的内容也不够了解，从而依然会导致煤矿机电技术管理中存在很多的问题，机电设备的价值无法发挥出来，影响了煤矿生产的效率，影响着煤矿企业技术管理人员团队的构建^[2]。

3 煤矿机电技术管理的应用价值

煤矿安全生产中，煤矿机电技术管理作为重要组成之一，就算出现了极小的问题也会影响煤矿安全生产的整体工作水平，给煤矿行业发展带来不良影响。结合以往的工作经验和工作经验，煤矿机电技术管理的价值主要通过以下几点体现出来：

第一，煤矿机电技术管理阶段，要推动机电技术的合理应用，按照科学、合理的模式落实，针对不同影响因素制定解决方案，达到最佳的管理效果。减少安全隐患的发生率。

第二，煤矿机电技术管理阶段，要掌握安全细节，促进技术的落实，结合煤矿企业的实际情况以及国家管理要求，提高煤矿安全生产的质量，推动煤矿企业的现代化发展。

4 煤矿安全生产中实施煤矿机电技术管理的措施

4.1 制定完善的煤矿机电技术管理制度

随着设备自动化的发展，煤矿生产中使用的设备越来越

多，由于煤矿生产环境比较恶劣，因此对自动化设备的依赖性越来越高，工作人员需要掌握设备操作技巧、熟悉设备性能，按照要求进行设备的管理，制定完善的管理制度，提高煤矿机电技术管理的标准化、规范化^[3]。要达到这一要求，煤矿企业要根据自身情况制定发展目标，通过规范和完善煤矿机电技术管理制度明确各部门、小组和工作人员的职责。构建专门的监督管理小组以促进制度的落实，能够加强日常监督管理效果，可以通过远程监控系统为煤矿安全生产提供保障。还要构建肌力机制，充分调动员工的工作积极性和责任心，对提高煤矿安全生产质量和效率奠定基础。

4.2 加强对机电设备故障诊断和管理

煤矿企业机电设备应用环境不佳、设备长期处于超负荷运行状态中，就容易产生故障，故障类型包括退化型故障、损坏型故障、性能衰退故障等。退化型故障是设备中零部件发生老化和磨损引发的故障。损坏型故障则是由于断裂、变形、拉伸等因素导致的，要明确故障的具体位置和故障的性质，制定针对性的解决方案，避免类似故障的发生。要保证机电设备稳定、高效地运行，就要加强设备的日常维护和保养，保证设备处于良好的状态中。构建档案管理制度以加强对技术人员和设备的管理，记录好设备运行状态、性能参数、发生故障和维修方法等，制定设备检修周期计划，提高设备维护的质量。机电设备安装时，也要按照安装标准，并且进行设备验收的验收，保证设备处于稳定运行状态中。

4.3 重视对人才团队的建设

煤矿机电技术管理水平的提高，能够保证煤矿安全生产活动更加安全、稳定，对推动社会经济发展有积极的影响。在实际活动中，要推动煤矿机电技术管理价值的发挥，就要提高管理人员的综合素质。

第一，培养专业的技术人才并且提高对设备的重视，通过重点培训和业余培训的方式，丰富员工的理论知识和丰富工作经验，提高员工的综合素质，掌握机电设备的操作方法、维修保养手段等。

第二，构建竞争机制，可以组织专业技术人才开展竞赛活动，鼓励技术人员积极参数，鼓励人员相互交流，营造良好的企业学习环境。

4.4 加强安全监控

煤矿机电技术的管理要积极与煤矿安全生产结合起来，保证各个工作得到可靠、稳定的落实。同时还要加强对煤矿机电技术管理内容的监督，比如可以在煤矿安全生产中设置监控点，通过全面监控能够及时发现安全隐患，若出现了安全问题就要及时上报解决。安全监控也要定期进行检查和维护，若是出现画面不清晰的问题就要及时进行维修，从而提高煤矿机电技术的管理质量。

5 结语

煤矿企业管理重点在于促进其安全生产，因此作为企业

管理者要转变传统的管理思维,认识到煤矿机电技术管理的重要性,构建完善的管理制度,落实机电设备故障诊断及管理工作,重视对专业人才的培养,有效提高机电技术管理质量,推动煤矿企业的安全生产水平。煤矿安全事故的发生直接关系到民众的生命及财产安全,因此需要受到极高的关注。随着煤矿机电技术管理水平的提高,能够保证煤矿安全生产活动更加安全、稳定,对推动社会经济发展有积极的影响。在实际活动中,要推动煤矿机电技术管理价值的发挥,就要提高管理人员的综合素质,推动煤矿企业的可持续健康

发展,由此可知,促进煤矿机电技术管理在煤矿工作安全生产中应用有积极的作用。

参考文献

- [1] 张建锐,徐常基.浅谈煤矿机电技术管理与煤矿安全生产[J].中国设备工程,2021(3):45-46.
- [2] 张洪刚.浅析煤矿安全生产对煤矿机电技术管理的应用[J].建筑工程技术与设计,2017(27):1914.
- [3] 喻绍彬,王敏.试析煤矿机电技术管理对于煤矿安全生产的作用[J].城市建设理论研究(电子版),2015,5(12):4925-4926.