

有色金属冶炼企业的安全生产冶炼管理探讨

Discussion on Safety Production and Smelting Management of Non ferrous Metal Smelting Enterprises

黄亮

Liang Huang

兰州铝业有限公司 中国·甘肃 兰州 730060

Lanzhou Aluminum Industry Co., Ltd., Lanzhou, Gansu, 730060, China

摘要: 生产冶炼安全管理针对有色金属冶炼企业所获得的综合效益会产生直接影响。论文在对有色金属冶炼企业所具备生产冶炼特征进行分析的基础上, 提出目前掌握有色冶炼技术的企业在进行安全生产冶炼管理过程中出现的一些问题, 这些问题主要集中在企业在对有色金属进行生产冶炼过程中存在安全管理问题、生产冶炼技术急需进一步提升、缺少合理的安全教育等多项问题。对于存在的这部分问题需要给出与安全生产冶炼管理相关并切实可行的管理策略, 希望可以通过对有色金属冶炼企业战略发展的推进, 让有色金属冶炼企业能够保持持续稳定的发展状态。

Abstract: Production and smelting safety management has a direct impact on the comprehensive benefits of enterprises in non-ferrous metal smelting. On the basis of analyzing the production and smelting characteristics of non-ferrous metal smelting enterprises, the paper proposes some problems that currently arise in the safety production and smelting management process of enterprises that master non-ferrous smelting technology. These problems mainly focus on the safety management problems that enterprises face in the production and smelting process of non-ferrous finance, the urgent need for further improvement of production and smelting technology, and the lack of reasonable safety education. For these existing problems, it is necessary to give practical management strategies related to safety production and smelting management, it is hoped that by promoting the strategic development of non-ferrous metal smelting enterprises, they can maintain a sustainable and stable development state.

关键词: 有色金属冶炼; 安全生产冶炼; 管理策略

Keywords: non-ferrous metal smelting; safety production and smelting; management strategy

DOI: 10.12346/etr.v5i7.8275

1 引言

作为将资金以及技术融合为一体的现代化有色金属生产冶炼企业, 如果想要保障持续稳定的生态态势, 首先需要投入较多的设备、人力、资金以及技术资源, 其涉及的生产冶炼过程具备较大的危险性, 因此要求对这一生产冶炼过程给予及时高效的监督和管理。可是从有色金属冶炼企业实际的生产冶炼情况分析, 有一些企业在进行生产冶炼过程中经常会把生产冶炼的管理重点摆在对产品技术质量的有效提升和切实管理上, 完成忽略了生产冶炼安全的管理, 为企业效益的提升以及企业日后的长远发展造成非常多的阻碍。在当前经济发展的全新形态下, 有色金属冶炼企业有必要在安全

生产冶炼管理模式上进行积极有效的创新^[1]。

2 有色金属冶炼企业生产冶炼特征

有色金属冶炼企业是当前社会主义市场经济持续快速发展过程中不可或缺的核心构成部分。企业使用的冶炼生产技术不但在工艺生产和冶炼模式上相比其他产业复杂很多, 其流程与其他产业提出的生产冶炼流程也要长一些, 同时生产冶炼过程中涉及的一些危险源也呈现出了多元化的发展局面, 设备持续作业所体现出的特点非常显著^[2]。对于这种问题的不断升华, 有色金属冶炼企业在实际生产冶炼过程中经常要求投入较多的人力和物力, 同时持续性改进生产冶炼技

【作者简介】黄亮(1989-), 男, 中国陕西榆林人, 本科, 助理工程师, 从事有色金属冶炼企业安全生产管理及安全生产技术提升研究。

术,采取一系列切实可行的安全管理办法,达成人、机、作业环境之间的高效统一,让企业制定的生产冶炼目标能与安全管理目标共同达成。

3 有色金属冶炼企业安全生产冶炼问题

3.1 安全生产冶炼管理不够完善

很多有色金属冶炼的企业在审查的过程中经常会出现安全生产冶炼管理不充分的问题,这一问题主要体现在两个层面:一方面,在企业在进行生产过程中,会有越来越多的有色金属冶炼企业把其发展管理的核心内容摆在短期业绩以及销售额进行提升上,针对安全生产冶炼给予的关注度相对较低,这种情况就使得安全生产冶炼管理的人员、物资、技术、设备产生严重短缺及滞后的问题,容易导致安全生产冶炼事故的发生。另一方面,有色金属冶炼企业在进行生产冶炼过程中会存在各种各样的风险,因此需要注重对生产冶炼风险的有效预防。可是当前有很多有色金属冶炼企业都是在事故发生之后才完成对问题的处理,这表明企业安全生产冶炼管理所具备的前瞻性及预防性存在严重不足,经常为企业持续发展带去较为严重的经济损失^[3]。

3.2 安全生产冶炼技术有待提升

在当前市场发展环境影响下,开始有越来越多的有色金属冶炼企业产业结构将大量产量和高效益作为生产目标,在对安全生产冶炼进行管理时尽管投入了一定的资金,可是所进行的投入并不能够满足生产冶炼设备和生产冶炼技术快速创新持续升级的要求;受到这种问题的影响,有色金属冶炼企业当前的安全生产冶炼技术在进行应用的过程中经常要比安全生产冶炼管理提出的要求落后一些,为企业当前所进行的生产冶炼经营埋下了非常严重的安全隐患。

3.3 安全生产冶炼教育较为缺乏

职工安全意识也是对有色金属冶炼企业安全生产冶炼管理质量产生影响不可忽视的一项因素;有色金属冶炼企业想要发展就必须持续提升安全生产冶炼管理的质量,让员工了解安全生产冶炼的具体作用。可是在目前生产冶炼发展模式下,冶金企业针对员工安全生产冶炼所进行的教育关注度相对较低,这种情况让大部分安全教育和演练活动都朝着形式化和表面化的方向发展,安全生产冶炼教育和冶炼生产冶炼之间的结合程度相对比较浅显。受到这种情况的影响,开始有越来越多有色金属冶炼企业在安全生产冶炼管理过程中出现管理粗放、以包代管、监管缺位等多种不足,正是因为这些不足的存在,让企业安全生产冶炼管理质量无法得到提升,自然会限制企业的持续稳定发展。

4 有色金属冶炼企业安全生产冶炼管理对策

4.1 强化安全管理制度体系建设

系统完善的管理制度可以为有色金属冶炼企业安全生产冶炼管理进行工作开展提供切实高效的指导,所以企业在进

行生产和冶炼过程中,需要尽可能建立一个完善安全的管理制度体系,让企业安全管理职责能够得到合理落实。在有色金属冶炼企业安全生产冶炼管理制度体系进行建设过程中,首先需要关注的是组织管理制度上的建设,也就是企业需要建立安全生产冶炼相关机构,并完成专业人才的合理配置,采取这种方式能够为安全生产管理工作缔造理想发展基础。此外,企业安全生产管理工作要求有多个部门彼此之间保持紧密配合,所以当前在进行安全生产冶炼管理过程中还需要不断强化安全主管部门以及相关业务部门之间的有效联系,不断完成管理制度优化,针对每一个部门和每一个部门中的员工所需要承担的安全生产冶炼管理责任予以切实落实并说明,真正实现人人懂管理、人人担责任^[4]。这样才可以切实把企业的人员、设备、材料、技术、生产冶炼环境融入安全生产冶炼管理的范畴中,采取高效的监督、检查以及整改方式,让企业所制定的安全生产冶炼管理质量能够得到优化。

4.2 突出安全生产冶炼技术要素管理

进入新时期,有色金属冶炼企业的科技能力以及应用水平获得了持续快速的提升,特别是信息技术的不断创新发展和信息技术的广泛应用,这些都为企业效益的提升增长以及企业安全生产冶炼管理打下良好的发展基础。在当前信息技术的持续快速支撑下,冶炼企业能够充分运用计算机和大数据以及现代通信等技术去完成对安全生产冶炼数据库的设置,然后系统性地完成对企业生产冶炼过程中多种信息的获取。在特殊服务平台的高效支撑下,这部分数据能够实现及时传输和共享的要求,使用云计算技术可以实现对这部分数据信息的计算及分析,为企业当前的安全生产冶炼管理提供更多有益指导,让企业当前的安全生产冶炼管理质量得到切实提升。将安全智能终端为例,在企业安全生产冶炼的管理过程中, PAD 智能终端可以和 WED 端保持高效连接,在生产冶炼现场操作管理过程中,工作人员能够使用 PAD 智能终端对生产冶炼过程整体计划检查进行制定并采取随机抽查的方式完成检查;通过检查得到的数据会被快速传输至 WED 端。在安全智能终端系统共同作用和影响下,系统整体能够为生产冶炼人员以及安全管理人员提供更多的标准库或者可以为其提供案例库等咨询服务或者是人工服务,针对其涉及的服务,企业生产冶炼人员能够持续性地保障生产冶炼中的安全问题,彻底消除生产冶炼安全隐患,确保冶炼生产冶炼的规范性、安全性。

4.3 重视生产冶炼过程的安全管理监督

有色金属冶炼企业工业生产冶炼涉及很多环节,其中任何一个工艺环节出现问题都极有可能导致安全隐患的出现,同时不同环节存在的安全风险其本身具备差异性。基于此,需要在多个生产冶炼环节完成对安全管理监督的强化,从而让企业安全生产冶炼管理能力以及生产水平得到提升。

其一,在企业安全生产冶炼管理的最初阶段,需要对生

产冶炼安全人员数据库的设置情况给予关注,合理设置,需要企业切实完成安全生产冶炼人员队伍的建设,随后在轮岗轮值策略的制约下,完成关键场所和特种设备以及关键工艺环节等多方位监督。

其二,为预防安全生产冶炼人员产生麻痹大意的问题,有色金属冶炼企业需要尽量使用双安全员对策,针对基础的生产冶炼环境给予合理监管,除此之外还需要健全安全生产冶炼事故相关的应急演练,让企业职员在应急处理能力上得到切实提升。

其三,在企业安全生产冶炼责任执行过程中,需要尽量预防产生以包代管的情况。在特殊业务发展模式影响下,企业在生产管理过程中如果出现外包和劳务派遣人员时,应将这些人员纳入本企业的安全治理的基础框架之内,强化对这些分人员的考核和管理,最终实现人员管理、安全教育和考核评价的协调统一,夯实企业的安全生产冶炼基础^[5]。

5 做好有色金属冶炼生产冶炼隐患的排查处理

有色金属冶炼企业生产冶炼其中涉及了非常多的风险源,在存在的风险源中,很多风险都就要被隐蔽性,可是伴随着时间的不断变化,产生的风险会导致企业在日常生产冶炼以及日常发展过程中受到严重隐患的影响。基于这种情况,有色金属冶炼企业在进行安全生产冶炼管理的过程中,还需要对生产冶炼隐患的排除和处理给予关注。

首先,企业需要设置相对完善的安全隐患分级定级并且采取定期的方式完成排查,同时在对安全隐患进行排查过程中,需要设置隐患排查台账以及具体的整改治理台账,从而达到隐患排查和治理以及隐患消除的闭路循环。

其次,在生产冶炼安全隐患进行排查过程中,需要将重点场所和重点工艺环节着重关注。并且对于排查最终得出的结果,需要积极对其进行整改并提升管理关注度,同时需要切实完成好在结构上的监督管理,预防产生隐患整改不到位和隐患反弹等多种问题。

最后,按照当前生产冶炼隐患整改具体结构,在对原则给予审视和指导下,针对企业当前应用的生产冶炼设备和生产冶炼工艺给予全面升级,注重对安全隐患问题在事前的评估和事后的管理,从源头上降低企业安全生产冶炼存在的隐患。

6 强化企业员工的安全生产冶炼教育

要求企业员工个人安全生产冶炼上加强教育,通过对员工展开专业化性的培训,让企业员工在工作中的责任意识以及员工的安全素养得到提升。一方面,有色金属冶炼企业需要定期展开员工相关安全培训,在培训过程中需要让培训具备针对性和计划性,除此之外,企业还需要将所进行的培训内容与实践相互融合,适当提升实操培训课的时数,让企业能够拥有强大的操作能力,同时操作能够朝着规范的方向发展,可以有效的预防出现生产冶炼事故。另一方面,在企业员工安全生产冶炼进行教育的过程中,需要秉承培训完成就需要及时考核的基础要求,分年度和季度针对员工展开考核,按照考核获得的结果实现对企业的安全生产冶炼工作的深入管理。

7 结语

有色金属冶炼企业生产冶炼过程中存在的风险源相对比较多,同时对技术专业也提出了较高要求,这需要人们对有色金属生产冶炼过程中的安全性加强管理。在企业实际进行生产冶炼过程中,作为企业的管理人员需要切实了解充分认识到有色金属冶炼生产冶炼所具备的特征及存在的安全问题,随后有针对性地完成对安全生产冶炼管理方式的切实优化,这样才能够让有色金属冶炼企业安全生产冶炼管理质量得到提升,从而让企业经济效益随之提升,最终推动中国有色金属冶炼企业朝着健康、高效的方向快速发展。

参考文献

- [1] 姜世刚.浅谈如何做好有色金属冶炼企业的安全生产冶炼管理[J].中国金属通报,2020,1022(6):24-25.
- [2] 张力.冶金企业生产冶炼安全管理特点与策略研究[J].世界有色金属,2020,558(16):30-31.
- [3] 段好强,公丽丽,韩冬.安全管理 教育为本[A].中国金属学会2020冶金安全年会论文集[C].2020.
- [4] 李辉.强化安全教育培训实现安全和谐发展[J].淮南职业技术学院学报,2007,7(4):40-42.
- [5] 储胜利,裴玉起,周石燕,等.机械制造企业安全事故统计分析对策研究[J].中国安全生产科学技术,2010,6(1):4.