

加强煤矿机电工程管理保证煤矿安全生产

Strengthen the Management of Mechanical and Electrical Projects in Coal Mines to Ensure Safe Coal Mine Production

王虎龙 马明荣

Hulong Wang Mingrong Ma

陕西煤业化工集团孙家岔龙华矿业有限公司 中国·陕西 神木 719314

Shaanxi Coal Industry and Chemical Group, Sunjiacha Longhua Mining Co., Ltd., Shenmu, Shaanxi, 719314, China

摘要: 在现代煤矿工程建设过程中, 机电工程管理是其非常重要的工作内容, 是煤矿安全生产的重要保障。相关单位需要对其进行深入分析, 确保能够对其机电工程进行更为有效的管理。论文首先论述在煤矿安全生产中加强机电工程管理的重要性, 然后综合探究实施机电工程管理的策略, 希望煤矿企业能够高效管理机电工程, 提升管理效果, 进而对其煤矿安全生产进行有效的保障。

Abstract: In the process of modern coal mine engineering construction, mechanical and electrical engineering management is a very important work content and an important guarantee for coal mine safety production. Relevant units need to conduct in-depth analysis to ensure the more effective management of its mechanical and electrical engineering. This paper first discusses the importance of strengthening mechanical and electrical engineering management in coal mine safety production, and then comprehensively explore the specific strategy of implementing mechanical and electrical engineering management, hope that coal mine enterprises can manage mechanical and electrical engineering more efficiently, improve the management effect, and then effectively guarantee their coal mine safety production.

关键词: 煤矿; 机电工程管理; 安全生产

Keywords: coal mine; mechanical and electrical engineering management; safety production

DOI: 10.12346/etr.v4i7.6621

1 引言

对于煤矿安全生产而言, 机电工程管理的有效落实具有重要的意义, 在管理工作中, 任何的细小问题都会影响煤矿生产, 因此煤矿企业需要严格基于国家安全管理需求和煤矿工程具体情况实施机电工程管理工作, 确保煤矿生产具有更高的安全性。

2 在煤矿安全生产中加强机电工程管理的重要性

首先, 可以确保设备使用具有更高的规范性, 在煤矿企业日常生产时, 使用不规范是导致机电设备运行出现问题的主要原因, 会使机电设备具有较高的损伤概率, 从而影响安全生产, 因此相关工作人员必须强化设备基础管理, 确保能够使其事故发生概率得到有效降低。其次, 还可以实现设备安全性的有效提升, 通常情况下, 在煤矿企业生产时, 对机

电设备具有较大的需求量, 而部分煤矿企业在日常运营时, 使用的机电设备相对陈旧, 安全性能存在一定的不足, 如果将其投入煤矿生产, 会在一定程度内加大事故概率。强化机电工程管理可以使其现场工作人员更为高效的检修机电设备, 进而保证煤矿生产具有更高的安全性。最后, 还可以实现机电技术水平的有效提升, 在现代煤矿企业建设过程中, 机电工程管理方面的技术人才存在一定的不足, 使其设备使用效果无法得到有效保证, 很难充分发挥应用价值, 影响煤矿生产。科学实施机电工程管理可以组织相关人员参与技术培训, 确保工作人员具有更高的技术水平, 对煤矿安全上进行有效保障^[1]。

3 机电工程管理具体策略

3.1 构建运行系统

对于煤矿机电工程而言, 生产设施具有种类繁多的特

【作者简介】王虎龙(1988-), 男, 中国陕西神木人, 本科, 助理工程师, 从事电气工程及其自动化研究。

点,因此在具体落实机电工程管理时,需要有效落实标准化管理,为机电设施的有序运行创造良好条件。首先,企业管理层需要高度重视机电工程管理,针对机电管理工作科学制定领导小组,严格遵循管理要求,确保管理人员具有明确的管理方向,为其提出明确的管理制度,全面落实管理运行体系。其次,企业领导还需要针对机电工程管理制定奖励制度,确保能够对管理人员进行有效的激励,使其积极参与管理工作,进行良好管理范围的合理营造,进而保障管理人员能够高效落实管理工作。最后,还需要对设备进行不定期检查,严格执行检查要求,确保机电设施具有更高的安全性,对煤矿生产安全进行有效保障。

3.2 完善管理制度

煤矿企业在具体落实机电工程管理时,管理制度的科学制定具有一定的基础性价值,可以对机电设备运行的安全性进行有效保障,因此煤矿企业需要科学引进专业技术,对机电设备应用的具体情况进行深入分析,确保能够合理优化管理制度,不仅需要严格基于管理制度规范各级工作人员。同时,还需要针对不同设备设置专门管理说明,进而确保能够有效实施机电管理,使其机电设备的运行故障得到有效避免。与此同时,不仅需要科学完善管理制度,还需要为不同管理人员制定明确的岗位职责,确保能够使其管理工作实现责任到人,继而保证工程管理人员具有更高的安全意识,对煤矿的机电设施进行有效的检修维护,进而确保采矿工作的有序性和安全性^[2]。

3.3 强化现场管理

对于机电工程管理而言,现场管理是其最为重要的一项工作,对设备有序运行育有很大的影响,是煤矿企业安全生产的重要保障,所以煤矿企业的相关工作人员需要对机电设备进行有效的现场管理。一方面,需要对机电设备安装做好施工管理,在煤矿企业生产中,电力是其非常重要的一项能源,只有确保电力供应的稳定性,才能对现场工作人员生命安全进行有效保障,所以相关人员在安装变电所的各项设备时需要对其安装细节加强重视,合理规范各个安装步骤。与此同时,现场管理人员还需要强化施工验收,对其每一层的安装作业进行严格检查,确保在设备安装中能够有效避免出现。另一方面,还需要对机电设备进行有效的运行管理,工程管理人员需要科学应用现代信息技术,确保能够跟踪式管理机电生产设备的具体运行路线,对其具体运行中可能发生的安全事故进行及时有效的维护,避免机电设备出现安全事故,对煤矿生产的安全性进行有效保障。

3.4 更新机电设备

煤矿企业在检修地面机电设备时,如果发现机电设备带病运转或过于落后,需要对其进行及时正更换,为煤矿安全生产的有效落实创造良好条件。与此同时,在进行设备和零件的购买时,需要科学选择生产厂家,严格检查产品合格证。在机电设备进入煤矿现场之前,还需要对设备的相关证件进

行严格检查。而在应用电气插件和变压器之前,还需要由实验室进行有效的标准测试,在满足相关使用标准之后,才可以对其进行合理应用,确保机电设备能够安全入矿^[3]。

3.5 构建长效机制

对于煤矿企业管理而言,标准化管理是其非常重要的一项工作,对技术管理具有一定的基础性价值,可以确定煤矿生产具有更高的安全性。首先,在进行现代化矿井的建设,需要科学建立绩效考核标准,确保能够对其质量进行标准化管理。其次,还需要将设备应用维护和领导人员的工作绩效和薪资水平直接挂钩,使其对机电设备管理的重要价值具有更为充分的认识,进而保证领导干部可以高效管理机电设备。最后,还需要对设备质量进行有效的达标检验,有希望应用的静态达标逐渐转变为动态达标,确保能够实现现场监督检查的有效增强,保障企业领导干部和各级职工具有更高的安全意识,严格遵循各项规章制度。

3.6 优化管理队伍

在煤矿企业日常运营机电工程管理具有较高的复杂性,对其设备管理人员的专业技术要求相对较高,针对该种情况,煤矿企业需要对管理人员加大培养力度。首先,煤矿企业在进行专业人才的引进时,可以将其工资待遇标准适当提升,确保能够吸引更多研究生或大学生,使其能够积极参与机电工程管理工作。与此同时,企业还需要进行相关技术人员的科学引进,组织内部管理人员参观学习,确保能够实现自身管理水平的有效提升^[4]。其次,企业在进行内部人员管理时,首先需要合理优化管理队伍,改进人员构成,对长期工作人员进行专业培训。最后,还需要电机组织内部管理人员开展专业培训,对其进行有效的岗后培训,确保内部管理人员能够积极学习最新管理理论知识,并与实践工作进行有效联系,进而保证相关工作人员能够有效管理机电设备,同时还可以对其机电工程管理过程中出现的各种问题进行科学完善,确保煤矿生产的安全性。

4 结语

煤矿企业通过构建运行系统,完善管理制度,强化现场管理,更新机电设备,构建长效机制,优化管理队伍,能够有效确保有效落实机电工程管理,进而对其煤矿安全生产进行有效的保障,确保煤矿企业生产具有更高的安全性和高效性,推进现代煤矿工程建设的进一步发展。

参考文献

- [1] 李文杰,赵雪飞,王宝存.煤矿机电技术管理在安全生产中的运用探索[J].中国设备工程,2019(23):2.
- [2] 余岚.加强煤矿技术管理是实现煤矿安全生产的前提和保障[J].产城:上半月,2019(2):1.
- [3] 卢睿智.浅谈煤矿机电技术管理与煤矿安全生产[J].市场周刊·理论版,2020(71):1.
- [4] 安朝斌.论煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[J].安防科技,2021(16):1.