

# 论煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用

## Discussion on the Application of Coal Mine Electromechanical Technology Management in Coal Mine Safety Production

宋健

Jian Song

发耳镇贵州发耳煤业有限公司 中国·贵州 六盘水 553017

Faer Town Guizhou Faer Coal Industry Co., Ltd., Liupanshui, Guizhou, 553017, China

**摘要:** 煤矿机电技术对于煤矿安全管理工作影响重大,所以在煤矿安全生产中,务必重视煤矿机电技术的应用,切实提高中国煤矿生产的安全性。从当前煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的实际应用来看,还存在许多方面的问题,论文对此展开了探讨分析。

**Abstract:** Coal mine electromechanical technology has a great impact on coal mine safety management. Therefore, in coal mine safety production, we must pay attention to the application of coal mine electromechanical technology and effectively improve the safety of coal mine production in China. From the current practical application of coal mine electromechanical technology management in coal mine safety production, there are still many problems, which are discussed and analyzed in this paper.

**关键词:** 煤矿机电技术管理; 安全生产; 问题; 措施

**Keywords:** coal mine electromechanical technology management; safe production; problems; measures

**DOI:** 10.12346/etr.v3i8.4026

## 1 引言

科技的发展进步推动着各个行业技术水平的不断提升,煤矿企业机电技术水平也逐步提高,在安全生产管理方面发挥着越来越重要的作用。煤矿安全生产管理事关中国经济的健康发展以及煤矿企业的可持续发展。近年来,虽然中国煤矿安全管理技术水平得到了很大的提升,但是煤矿行业依然是一个安全事故高发的行业,一些安全事故造成了极其严重的人员伤亡和极大的社会经济损失,究其主要原因,和煤矿机电技术管理水平低下有着直接的联系。因此,针对当前中国煤矿安全生产管理中存在的问题,有必要强化煤矿机电技术的应用,提高其管理水平<sup>[1]</sup>。

## 2 现阶段中国煤矿机电技术管理在煤矿安全生产应用中存在的主要问题

伴随着国家经济的发展和科学技术水平的提升,煤矿生产中采用的机电设备越来越多样化,由此,必须重视煤矿机

电设备管理工作,提升煤矿行业的整体安全生产水平。

### 2.1 管理制度不科学

从当前中国煤矿企业安全生产制度的落实情况来看,由于管理制度存在许多不科学、不完善之处,导致在实际的管理工作者开展过程中很多细节落实不到位,从而导致安全事故频发。为了保证煤矿企业安全生产,中国制定出台了相关的煤矿机电技术管理规范,但是从煤矿企业的实际情况来看,很多机电技术管理制度并没有能够得到真正的落实执行,所以也并没有使制度真正发挥作用<sup>[1]</sup>。一些煤矿企业甚至为了应付上级检查,而象征性地制定相关管理制度,这样一来导致煤矿机电技术管理工作流于形式,安全生产得不到保障,相关的工作责任落实不到位,整个煤矿机电技术管理工作犹如一盘散沙,根本无法发挥其在保障煤矿安全生产方面的作用。

### 2.2 安全管理要求不明确、落实不到位

安全管理要求不明确,落实不到位也是当前中国煤矿生

【作者简介】宋健(1980-),男,中国贵州毕节人,助理工程师,从事综采智能化研究。

产企业机电设备管理工作中存在的一个突出问题。由于没有对机电设备管理人员提出严格的安全要求,导致管理人员在展开设备巡检工作时,由于缺乏足够的安全意识,从而没有全面的检测设备是否存在异常情况,一些细节问题更是难以及时发现,埋下极大的安全隐患<sup>[2]</sup>。由于安全意识淡薄,导致机电设备技术管理人员缺乏风险防范意识,在突发事故来临时,由于缺乏相关经验,从而往往容易引发严重的后果<sup>[2]</sup>。

### 2.3 煤矿机电技术管理人员的素质水平有待提高

从现阶段中国煤矿机电技术管理人员的整体素质水平来看,许多管理人员的素养以及能力还有待提升。大部分管理人员缺乏安全意识。即使很多煤炭企业专门配备了机电管理人员,但是由于制度的缺乏,加上管理人员自身对工作的重视程度不高,导致工作流于形式的情况突出。一些管理人员缺乏相关的机电知识理论,也缺乏相应的管理理念和管理经验。每一台机电设备对于操作人数有要求,但是由于一些人的技术能力低下,导致管理工作在落实方面存在很大的挑战,这成为了引发煤矿安全生产事故的一个突出原因。此外,煤矿企业在针对机电技术管理人员展开的培训中,很多时候都只是流于形式,这也使得煤矿机电技术管理人员自身缺乏高度的责任感<sup>[3]</sup>。企业组织开展培训,但是培训的内容却和工作实际内容脱离,并且缺乏有效性和针对性,因此即使培训之后,也无法帮助煤矿机电技术管理人员丰富管理经验、提升管理能力,因此难以提高他们参与培训学习的积极性。

## 3 加强煤矿机电技术在煤矿安全生产中有效应用的措施

### 3.1 制定科学完善的管理制度

现如今,各种各样的机电设备被应用到了煤矿企业的生产过程中,由于设备类型多样,因此也增加了管理的难度。在煤矿开采的整个过程当中,需要应用到大量的机电设备,为了实现对机电设备的高效管理,应该对所有的煤矿设备进行分类,并针对每一种类别成立相应的管理维护小组,专门负责一个类型机电设备的保养维修。这样一来,能够大大提高管理效率,使机电设备都能够保持正常运行状态,保障煤矿企业生产的安全性。除此以外,煤矿企业还需要成立相关的技术小组,以严格把控整个采矿流程中设备的运行状态,对其展开安全评估,协调管理小组展开保养维护工作。技术小组的成员还要负责监督小组管理工作质量,监测设备的实时运行状态。除此以外,对原有的覆盖不全面的机电管理制度必须进行改革,其中不仅要涉及不同种类设备的管理,同时还要将管理的责任落实到具体部门以及个人身上,将管理质量与相关人员的绩效挂钩,以提高其重视程度。

### 3.2 强化安全管理要求

安全管理要求不高、执行不到位会造成相关管理人员工作态度不严谨、不认真,所以务必要提高煤矿机电设备的管

理要求,采用高标准的管理目标。安全管理要求的落实执行需要采取以下几方面的措施:第一,对于设备安全运行管理的每一项要求都必须贯彻落实。管理人员需要定期对所有的机电设备进行巡视检查,并借助相关的辅助仪器检查机电设备的各项参数是否正常。检测过程当中要做好相关的记录,并且要注意比对设备在一段时间之内的参数变化,分析其是否属于正常的运行状态;第二,机电设备管理人员需要有高度的风险意识,提升自身在应对突发情况时的能力。当煤矿机械设备产生故障之后,应当第一时间进行切电处理,确保硬软件没有问题后,采用空载运行的方式检查其参数变化情况。对于突发性的事故,要及时进行区域性断电,并且要迅速地将现场的工作人员疏散到安全区域,然后再展开设备维修工作。第三,设备安全管理人员要加强自身的学习,一方面是对管理理念的学习,另一方面是对管理技术的学习,以不断提升自身对于故障监测以及应急情况处理的能力,能够重视机电设备在运行过程当中细节问题,从而保障煤矿机电设备运行的安全性<sup>[3]</sup>。

### 3.3 加强煤矿机电技术管理人才培养

在煤矿安全生产过程中,要想更好地运用煤矿机电技术管理,就必须充分发挥人才的作用,所以企业务必要加强煤矿机电技术管理人才的培养,打造一支高素质的、专业化的机电技术管理队伍。除了要加强外部人才引进来充实扩大企业机电技术管理人才队伍以外,还要注重加强内部培训,提升整个煤矿机电技术管理队伍的专业素养,培训过程中要注意内容的与时俱进性,要和实际的生产实践结合起来,以便机电技术管理人员能够将所学知识运用到实际的管理工作中。除此以外,企业要重视以人为本的发展原则,加强对技术人才的保护,留住更多的优秀人才,推动中国煤矿机电事业的长远稳定发展。

## 4 结语

煤矿企业要通过制定科学完善的管理制度,强化安全管理要求以及加强煤矿机电技术管理人才的培养等措施来不断提升煤矿机电技术管理水平,促进中国煤矿企业的可持续发展。

## 参考文献

- [1] 张双龙.浅谈煤矿机电技术管理与煤矿安全生产[J].矿业装备,2021(4):158-159.
- [2] 张培波.煤矿机电技术在煤矿安全生产中的应用分析[J].内蒙古煤炭经济,2020(15):140-141.
- [3] 任建刚.煤矿机电技术在煤矿安全生产中的应用[J].内蒙古煤炭经济,2020(13):120-121.